

# OLEUM $xH_2SO_4ySO_3$

N. CAS: 7664-93-9 (Acido solforico) e 7446-11-9 (Anidride solforica)  
EINECS: 231-639-5 (Acido solforico) e 231-197-3 (Anidride solforica)

## PROPRIETÀ GENERALI

Miscela di acido solforico e anidride solforica. L'oleum è un liquido denso, viscoso, fumante all'atmosfera e che a contatto con l'acqua provoca reazioni esplosive, con forte sprigionamento di calore.

### In caso di diluizione versare sempre l'oleum nell'acqua

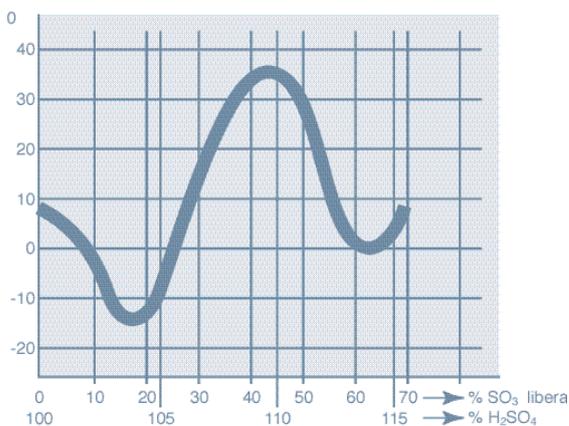
L'oleum è indicato con la percentuale di anidride solforica libera. Il titolo dell'oleum è il titolo acidimetrico totale espresso in  $H_2SO_4$ . Il titolo è quindi superiore al 100%.

## PROPRIETÀ FISICHE

La massa specifica ed il punto di congelamento variano in funzione della concentrazione.

Nome commerciale	Oleum 20	Oleum 25	Oleum 30
Massa specifica a 15°C g/ml	1,910	1,935	1,954
Punto di congelamento °C	-10,00	0,00	16,00

### Punto di congelamento in funzione della temperatura



## STOCCAGGIO

### Metalli

- Acciaio
- Acciai inossidabili
  - 26 CND 18-12 (316)
  - 28 CND 17-17 (316 Ti)

### Materiali plastici:

- Il polietilene ed il polipropilene sono incompatibili.
- Le resine fluorocarbonate e il fluoelastomero sono incompatibili.

A causa del punto di congelamento elevato l'oleum richiede uno stoccaggio riscaldato. Il serbatoio deve prevedere uno sfiato di sezione sufficiente posto nel punto più alto in modo da permetterne la respirazione. Lo sfiato deve essere collegato ad una colonna di abbattimento con acido solforico.

# OLEUM $xH_2SO_4ySO_3$

Determinazione	Unità di misura	Limiti standard	Metodi di analisi
Densità a 20°C	tn/m <sup>3</sup>	1,902-1,948	
Torbidità	N.T.U.	30 max	Turbidimetrico
Colore	APHA	50 max	Comparazione
Titolo in H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	%	104-107	Volumetrico
Residuo alla calcinazione	mg/kg	150 max	Ponderale
Cloruri	mg/kg Cl	5,0 max	Volhard
Azoto totale	mg/kg N	5,0 max	Kjeldhal
Anidride solforosa	mg/kg SO <sub>2</sub>	300 max	Iodometria
Sostanze riducenti	ml	Non superiori a quelli corrispondenti a 40 ml di KMnO <sub>4</sub> N/100 per 100 ml di H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	
Arsenico	mg/kg As	0,1 max	I.C.P.
Cadmio	mg/kg Cd	0,5 max	I.C.P.
Cromo totale	mg/kg Cr	0,5 max	I.C.P.
Ferro	mg/kg Fe	50 max	I.C.P.
Mercurio	mg/kg Hg	0,1 max	I.C.P.
Nichel	mg/kg Ni	0,5 max	I.C.P.
Piombo	mg/kg Pb	0,5 max	I.C.P.
Rame	mg/kg Cu	0,5 max	I.C.P.
Zinco	mg/kg Zn	0,5 max	I.C.P.

## TRASPORTO

In autobotti autorizzate per il trasporto di merci pericolose in ADR

## IMPIEGHI

Industria chimica: solfonazione di prodotti organici

## STABILIMENTO PRODUTTORE

Serravalle Scrivia (AL)

Le informazioni di questa scheda hanno solo valore indicativo e non implicano di conseguenza alcun impegno né alcuna garanzia da parte nostra, in caso di pregiudizio a diritti di terzi derivanti dall'utilizzazione dei nostri prodotti.



So.Ri.S. spa  
Società Rigenerazione Sludges

Sede Legale e Stabilimento:  
Via Nuova Vignole, 38 - 15069 Serravalle Scrivia (AL)  
Tel. +39...0143.61096 - Fax +39...0143.61097  
www.soris.it - email: soris@soris.it